

TAROGOMMA S.R.L.

SCHEMA TECNICA ANTIVIBRANTI

Descrizione delle caratteristiche dei nostri antivibranti – Meccaniche e Fisiche.

- Parte Metallica : Ferro Zincato (standard) , Acciaio inox su richiesta
- Mescole : SBR (vedi tabella per durezza) (standard) , altri materiali a richiesta (Silicone , NBR , ecc)

Durezza Shore	Gradi	40 ± 5	50 ± 5	60 ± 5	70 ± 5
Densità	g/cm ³	1.090 ± 0.01	1.100 ± 0.01	1.150 ± 0.01	1.190 ± 0.01
Carico di rottura	N/mm ²	17.5 ± 1	18 ± 1	17 ± 1	19 ± 1
Allungamento rottura	%	500 ± 50	500 ± 50	400 ± 50	300 ± 50
Viscosità Mooney	ML	25 ± 5	35 ± 3	40 ± 3	65 ± 3
T2	Min.	1,10 a 180 °C	1,00 a 180 °C	1,10 a 180 °C	1,10 a 180 °C
T90	Min.	2,00 a 180 °C	1,40 a 180 °C	2,00 a 180 °C	2,10 a 180 °C
Invecchiamento		+2	+2	+2	+2

N.B. Le prove di invecchiamento sono state effettuate mediante l'uso di stufa termostata e ventilata per 70 ore a 70 °C.

La durezza standard dei nostri antivibranti è 60Sh +/-5.

Le parti metalliche degli antivibranti standard sono in ferro zincato.

Su richiesta possiamo fornire antivibranti con durezza "speciali" dai 30sh ai 90sh , con mescole a richiesta e con parti metalliche in acciaio INOX.

Per i parametri di Compression Set e di Disassamento è presente una tabella dettagliata per singolo antivibrante sul nostro sito internet www.tarogomma.it

TAROGOMMA S.R.L.

Sede Legale : Strada Garibaldi,22 - 43121 Parma (PR)
Stabilimento e Uffici : Via Canvelli,16 Z.I. - 43015 Noceto (PR)
Capitale Sociale : 10.000 i.v.
Codice Fiscale e Partita IVA : 02609260340
Iscritta al Registro Imprese di Parma - N. REA : 252514
Tel. 0521.804468 - Fax. 0521.304453
E-Mail : tarogomma@libero.it